

Информация о продукции

Полиуретановое покрытие БИПОЛИУР УФ-100

Инновационное 2К-полиуретановое глянцевое износостойкое покрытие с высокими адгезионными свойствами, применяется в качестве самостоятельного покрытия.

Основа	полиуретан - акриловая
Области применения	Применяется для создания высококачественных покрытий с продолжительным сроком службы для промышленного оборудования, строительных деталей, конструкций, сельскохозяйственного оборудования и промышленных транспортных средств. Также применяется как однослойное покрытие на цинковых основаниях. Может наноситься кистью и валиком.
Основные свойства материала	<ul style="list-style-type: none"> - электростатически применимая, - может наноситься толстым слоем, - высокая ультрафиолетовая защита и погодоустойчивость, - устойчивость к растворителям, - продолжительный срок службы, - превосходная устойчивость к воздействию воды, - температурная стабильность: постоянное воздействие +150 °С; короткое воздействие +180 °С

Основные показатели

Спецификация	Основа	полиуретан - акриловая система
	Твердое содержание: по весу	76,1 %
	Вязкость поставки: 4 мм	тиксотропный
	Вес спецификации	1,51 кг / л
	Глянец 60 °	80 % (глянцевый)
Цвет	по каталогу RAL	

Расход	от 3,6 до 4,1 м ² / кг по весу при толщине сухой пленки 100 мкм от 4,4 до 4,6 м ² / л, при толщине сухой пленки 100 мкм
Хранение	В неоткрытой заводской таре срок хранения основы (комп. А) - не менее 3 лет, отвердителя (комп. Б) - не менее 2 лет
Поверхности для нанесения	сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, МДФ, полиуретан
Особые указания	Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 80%. Не смешивать активированный материал с не активированным.
Предварительная обработка	Железные металлы, сталь: чистка, окончательная шлифовка (удаление ржавчины, золы, окисей) и обезжиривание при ОР-01 Цинк: чистка при помощи средства с щелочью и аммиаком Алюминий: чистка, шлифовка и обезжиривание при помощи обезжиривателя ОР-01
Прикладное применение	Применение в качестве дополнительного покрытия: Полиуретановое покрытие БИПОЛИУР М-1/ БИПОЛИУР М-2 Основное покрытие и высшее покрытие БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Покрытие из полимочевины БИПОЛИУР 100 / БИПОЛИУР 350Р Основное покрытие и высшее покрытие: БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Одностадийное применение (для незначительной коррозионной среды): Железный металл, сталь, алюминий, цинк: Основное покрытие и высшее покрытие: БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Двух стадийное применение (для агрессивной коррозионной среды): Железный металл, сталь: Основное покрытие: Грунт ЕП-02М или КИС-21 (толщина слоя: 50 - 70 мкм). Высшее покрытие БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 60 мкм) Цинк: Основное покрытие: Грунт ЕП-02М (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 60 мкм) Алюминий: Основное покрытие: Грунт ЕП-02М или КИС-21 (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: БИПОЛИУР УФ-100 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)

Смешивание	Отвердитель	по весу краски отвердитель	по объему краски отвердитель
	2К - Отвердитель (комп. Б)	4:1	3:1

Параметры окраски

Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Добавление разбавителя Разбавитель ПР-4
высокого давления	3 - 5 бар	1,4 - 1,5 мм	2 - 3	20 - 25%
HVLP	2 - 3 бар	1,3 - 1,4 мм	2 - 3	20 - 25%
безвоздушным методом	120 -150 бар	0,28 - 0,33 мм	1	10 - 15%
Межслойная выдержка 10 мин. / При ускоренной сушке - 10 мин.				
Параметры сушки	от пыли	монтажная прочность	полное высыхание	
При +20 ⁰ С	20 - 25 мин.	12 часов	24 часа	
При +60 ⁰ С	10 - 15 мин.	30 - 45 мин.	после остывания	
Полная полимеризация происходит через 5 - 6 дней при +20⁰С				

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей. Настоящая информация является собственностью ООО «Би Эль Технолджи». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.