

## Информация о продукции

### Полиуретановое покрытие БИПОЛИУР УФ-90

**2К-полиуретановое глянцевое износостойкое покрытие** с высокими адгезионными свойствами, применяется в качестве самостоятельного покрытия.

<b>Описание</b>	Применяется для создания высококачественных покрытий с продолжительным сроком службы для промышленного оборудования, строительных деталей, конструкций, сельскохозяйственного оборудования и коммерческих транспортных средств, подверженных высоким нагрузкам.
<b>Основные свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- электростатически применимая;</li> <li>- устойчивость к царапинам;</li> <li>- отличная химическая и механическая стойкость;</li> <li>- устойчивость к растворителям;</li> <li>- высокая водостойкость;</li> <li>- высокая ультрафиолетовая защита и погодоустойчивость;</li> <li>- температурная стабильность: постоянное воздействие +150 °С; короткое воздействие +180 °С.</li> <li>- испытание на адгезию :сталь: Gt 0 (очень хороший).</li> </ul>

#### Основные показатели

<b>Спецификация</b>	<b>Основа</b>	полиуретан - акриловая система
	Твердое содержание: по объему	40 - 45%
	Твердое содержание: по весу	56 - 61%
	Вязкость поставки: 4 мм	140-160
	Вес спецификации:	1,0-1,3 кг / литр
	Глянец 60 °	Более 80 % (глянцевый)
<b>Цвет</b>	<b>по каталогу RAL</b>	

<b>Расход</b>	6,0 - 7,5 м <sup>2</sup> /кн и 6,8 - 8,5 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 50 мкм
<b>Хранение</b>	В закрытой заводской таре <b>срок хранения основы (комп. А) - не менее 3 лет, отвердителя (комп. Б) - не менее 2 лет</b>
<b>Поверхности для нанесения</b>	сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, МДФ, полиуретан
<b>Особые указания</b>	Не наносить при T <sup>0</sup> ниже +10 <sup>0</sup> С и влажности воздуха выше 80%. Не смешивать активированный материал с не активированным.
<b>Предварительная обработка</b>	<b>Железные металлы, сталь:</b> чистка, окончательная шлифовка (удаление ржавчины, золы, окисей) и обезжиривание <b>ОР-01</b> <b>Цинк:</b> чистка при помощи средства с щелочью аммиака <b>Алюминий:</b> чистка, шлифовка и обезжиривание при помощи обезжиривателя <b>ОР-01</b>
<b>Прикладное применение</b>	<b>Применение в качестве дополнительного покрытия:</b> <b>Полиуретановое покрытие БИПОЛИУР М-1/ БИПОЛИУР М-2</b> Основное покрытие и высшее покрытие: <b>БИПОЛИУР УФ-90</b> (толщина слоя: 50 - 70 мкм) <b>Одностадийное применение (для незначительной коррозионной среды):</b> <b>Железный металл, сталь, алюминий, цинк:</b> Основное покрытие и высшее покрытие: <b>БИПОЛИУР УФ-90</b> (толщина слоя: 50 - 70 мкм) <b>Двух стадийное применение (для агрессивной коррозионной среды):</b> <b>Железный металл, сталь:</b> Основное покрытие: Грунт <b>ЕП-02М</b> или <b>КИС-21</b> (толщина слоя: <b>50 - 70 мкм</b> ). Высшее покрытие <b>БИПОЛИУР УФ-90</b> (толщина слоя: <b>50 - 60 мкм</b> ) <b>Цинк:</b> Основное покрытие: Грунт <b>ЕП-02М</b> (толщина слоя: <b>50 - 70 мкм</b> ) Высшее покрытие <b>БИПОЛИУР УФ-90</b> (толщина слоя: <b>50 - 60 мкм</b> ) <b>Алюминий:</b> Основное покрытие: Грунт <b>ЕП-02М</b> или <b>КИС-21</b> (толщина слоя: <b>50 - 70 мкм</b> ) Высшее покрытие: <b>БИПОЛИУР УФ-90</b> (толщина слоя: <b>50 - 60 мкм</b> )

<b>Смешивание</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>по весу краски отвердитель</b>	<b>по объему лака отвердитель</b>
	2К - Отвердитель (комп. Б)	3:1	2:1

### Параметры окраски

<b>Нанесение</b>	<b>Давление распыла</b>	<b>Диаметр сопла</b>	<b>Кол-во слоёв</b>	<b>Добавление разбавителя Разбавитель ПР-4</b>
<b>Краскопульт/HVLP</b>	2 – 2,5 бар	1,2 - 1,3 мм	2 - 4	10 - 15%
<b>безвоздушным методом</b>	100 -120 бар	0,23 - 0,28 мм	1	10 - 15%
<b>Межслойная выдержка 10 мин. / При ускоренной сушке - 10 мин.</b>				
<b>Параметры сушки</b>	<b>от пыли</b>	<b>монтажная прочность</b>	<b>полное высыхание</b>	
При +20 <sup>0</sup> С	15 - 30 мин.	6-8 часов	24 часа	
При +60 <sup>0</sup> С	10 - 15 мин.	30 мин.	после остывания	
<b>Полная полимеризация происходит через 5 - 6 дней при +20<sup>0</sup>С</b>				

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей. Настоящая информация является собственностью ООО «Би Эль Технолджи». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.